ТРЕБУЙТЕ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ ПРОСТАНОВКИ В ПАСПОРТЕ И ГАРАНТИЙНОМ ТАЛОНЕ ДАТЫ ПРОДАЖИ И ШТАМПА МАГАЗИНА

19. г. **Магадан**, пр. Ленина, 23-а. «Рембыткомбинат».
20. г. **Мурманск**, пр. им. Ленина, 6. Мурманский комбинат бытового обслуживания.
21. г. **Могилев**. Могилевский КБО.
22. г. **Новгород**, ул. Большевиков, 7-а. Новгородский комбинат бытового обслуживания.
23. г. **Новосибирск-99**, Депутатская ул., 60. Новосибирский завод бытовой техники.
24. г. **Нижний Тагил**, Свердловская обл., ул. Ломоносова, 7. Нижне-Тагильская ф-ка бытового обслуживания «Новый путь»
25. г. **Норильск**, Ленинский пр., 3. Горкомбинат.
26. г. **Пярну**, ул. Я. Рауски, 12-а. Пярнуский к-т обслуживания «Сяде».
27. г. **Петропавловск-Камчатский**, ул. Ленинградская, 70. Петропавловский комбинат бытового обслуживания населения.
28. г **Рига**, ул. Суворова, 23. Ремонтно-механический з-д «Дарбс»
29. г. **Рига**, ул. Дзирнаву, 82. Рижский завод «Дарбс».
30. г. **Таллин**, ул. Ратаскаеву, 9. Комбинат бытового обслуживания.
31. г. **Тбилиси**, ул. Пушкина, 23. Механическая мастерская Горкомбината бытового обслуживания УКБОН Тбилгорсовета.
32. г. **Ташкент**, ул. Железняка, 9. Ташкентский комбинат «Ремточмех».
33. г. **Фергана**. Ферганский горкомбинат.
34. г. **Хабаровск**, ул. Шеронова, 73. Горкомбинат бытового обслуживания.
35. г. **Южный-Сахалинск**, ул. Сахалинская, 59. Южно-Сахалинский комбинат.

ПАСПОРТ

Комплектность:

1. Электрическая бритва «Москва»	1 шт.
2. Щеточка	1 шт.
3. Футляр или коробка	1 шт.
4. Паспорт с описанием и гарантийным талоном	1 экз.
Ножи подвижные запасные	2 шт.

Электрическая бритва «Москва» изготовлена заводом в соответствии с ГОСТом 9357—60, проверена, принята ОТК завода и признана годной к эксплуатации.

Представитель ОТК завода.

14 АПР 1970 « » 19 г.

ОТК 5

Электрическая бритва «Москва» продана в годном состоянии.

19 г. в магазине № 16 (штамп магазина и адрес)

23/VII-72

г. Писаревск

Продавец

Розничная цена 22 руб. 50 коп.

ТАЛОН

на гарантийный ремонт электробритвы «Москва»

Требуйте обязательной простановки даты продажи и штампа магазина.

штамп магазина « 23 » VII 1972 г.

(дата продажи)



VI. Правила пользования

1. Перед включением электрической бритвы необходимо проверить положение движка штепсельной вилки. Движок устанавливается так, чтобы цифровая отметка величины напряжения находилась против указательной стрелки.
2. Снять крышку с головки бритвы (см. рис. 7).
3. Бритье производить плавным, без особого нажима, круговым перемещением электрической бритвы по выбриваемому участку в направлении против роста волос (рис. 8 и 9).

7

8

9

Примечание: во время работы электробритвы может наблюдаться просвечивание искрения щеток сквозь корпус; допускается шум.

4. Лицо должно быть сухим и чистым.
5. Не рекомендуется электрическую бритву держать под током более 15 минут. Нагрев корпуса бритвы и переключателя за это время допускается.

При работе электробритвы в сети 220 в является нормальным значительный перегрев корпуса переключателя. Во избежание поломки снимать и одевать головку во время работы электробритвы не допускается.

6. Электрическая бритва и штепсельная вилка заводом-изготовителем пломбируются. Разбирать бритву и штепсельную вилку до истечения гарантийного срока не разрешается.

Рекомендуется:

а) бриться ежедневно; ежедневное бритье способствует улучшению состояния кожи: кожа становится более мягкой и гладкой;

б) не чередовать бритье электрической и обычной бритвами.

V. Гарантия завода-изготовителя.

При условии соблюдения правил пользования и ухода завод гарантирует нормальную работу бритвы в течение 12 месяцев с момента ее приобретения.

Примечание: при продаже торгующая организация должна заполнить паспорт и гарантийный талон.

В течение гарантийного срока завод-изготовитель бесплатно устраняет дефекты, возникшие по вине завода. С поврежденной пломбой или без нее, а также без паспорта с отметкой магазина о продаже претензии не принимаются.

Завод-изготовитель не производит возмещения ущерба за дефекты, происшедшие не по вине завода (небрежное обращение, хранение, транспортировка и несоблюдение правил, изложенных выше).

Загорская типография Заказ 587

электробритва МОСКВА



Министерство машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов СССР
Главэлектробытмашприбор
МОСКОВСКИЙ ЗАВОД «МИКРОМАШИНА»
1970 год

ОПИСАНИЕ И ПРАВИЛА ПОЛЬЗОВАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ БРИТВОЙ

I. Назначение

Безопасная электрическая бритва индивидуального пользования предназначена для бритья без применения паст, мыльных порошков и воды.

Бритва работает в сети постоянного тока напряжением 110 и 220 в и в сети переменного тока напряжением 127 и 220 вольт частотой 50 герц с допустимым отклонением по напряжению ±15%.

Практически бритва может работать и при пониженных напряжениях, а также в вагонах железнодорожных поездов. Мощность, потребляемая электробритвой 15 ватт.

II. Конструкция и принцип действия

Бритье осуществляется срезанием подвижными ножами волос, попадающих в пазы неподвижного ножа.

Срезание волос происходит внутри металлической головки бритвы, в которой размещены ножи и камера для сбора волос.

Подвижные ножи приводятся во вращение универсальным электродвигателем, находящимся внутри корпуса. На валу якоря двигателя закреплена шестерня (1) (рис. 1), передающая вращение на два зубчатых колеса (2), которые вращают подвижные ножи. Якорь (3) вращается в статоре, имеющем катушку возбуждения (4).

Вращение якоря происходит в самосмазывающихся подшипниках, что освобождает от необходимости смазки их в течение гарантийного срока.

Ножи электробритвы самозатачивающися.

Специальная штепсельная вилка (рис. 2) предназначена для включения бритвы в сеть и имеет движок 1, устанавливаемый в положение, соответствующее напряжению сети.

Положение движка при продаже электробритвы должно соответствовать отметке 220 в.

Электробритва снабжена фильтром, устраняющим помехи теле- и радиоприему.

III. Уход за электрической бритвой

1. Перед эксплуатацией электрической бритвы необходимо удалить с неподвижных ножей заводскую смазку, для чего головку бритвы промыть в спирте или одеколоне.

   Примечание: после промывки при работе бритвы может появиться металлический звук от трения сухих поверхностей ножей, который легко устраняется или при непосредственном бритье, или введением в пазы ножа небольшого количества нейтральной смазки (масло МВП вазелин и т. п.).

2. После бритья следует снять головку бритвы (рис. 3) и продуть камеру и головку от волос или прочистить прилагаемой щеточкой (рис. 4).

3. В случае ухудшения режущих свойств ножей при образовании налета на режущей поверхности неподвижных ножей рекомендуется промыть головку в бензине.

   Примечание: не допускается менять местами подвижные ножи, поскольку каждый из них пригнан к соответствующему неподвижному.

4. После полного износа подвижных ножей только в случае ухудшения режущих свойств (через 3—5 лет эксплуатации) установить запасные, для чего:

а) снять головку с бритвы и, поставив ее на стол неподвижными ножами вверх, вывернуть два винта;

б) вынуть износившийся подвижный нож и заменить его новым (рис. 5);

в) собрать головку в следующем порядке:

   1. Установить в отверстия кожуха головки, перевернутого внутренней полостью вверх, обе пары ножей;
   2. Прижать установленные пары ножей держателем;
   3. Придерживая держатель пальцем, завернуть оба винта (рис. 6).

При замене одного подвижного ножа необходимо внимательно следить за тем, чтобы новый подвижный нож был установлен с неподвижным ножом той пары, подвижный нож которой подвергнут замене.

После установки новых подвижных ножей перед бритьем необходимо смазать и обкатать ножи вхолостую 3 раза по 10 мин. с перерывами по 15 мин. Далее при эксплуатации руководствоваться пунктом I раздела VI.

5. При чистке и разборке следует соблюдать меры предосторожности с тем, чтобы не повредить неподвижные ножи, так как толщина их рабочей зоны 0,12 и малейшая неаккуратность в обращении может вызвать повреждение или поломку ножа.



IV. Возможные неисправности, их причины и способы устранения после истечения гарантийного срока

Неисправность	Причина простейших неисправностей	Способ устранения
1. Бритва не работает при включении ее в сеть напряжением 220 в, но работает при включении в сеть напряжением 127 в.	1. Отсутствует контакт при переключении.	1. Разобрать штепсельную вилку, вынуть движок (рис. 2), снять с него бронзовую контактную пружину и подогнать ее так, чтобы при переключении она плотно касалась контактов. Контакты зачистить.
2. Отказ электродвигателя в работе.	2. Вышло из строя добавочное сопротивление.	2. Вскрыть переключатель, проверить добавочное сопротивление на проводимость. При отсутствии проводимости заменить сопротивление 1600 ом мощностью 6 ватт на годное.
	3. Отсутствует контакт в креплении ножки контактной.	
	1. Истерлась щетка.	1. Вскрыть бритву и поставить новую щетку, предварительно притерев ее к плоскости коллектора по рабочей поверхности мелкой шлифовальной шкуркой.
	2. Нагар по рабочей поверхности коллектора или щетки.	2. Снять нагар мелкой шлифовальной шкуркой, следя за сохранением параллельности плоскостей коллектора и щетки. Продуть.
	3. Отсутствует необходимое давление щетки на коллектор.	3. Слегка подтянуть пружину за свободный конец, чтобы увеличить давление второго конца на щетку. Примечание. Изложенное в п. 3 следует производить и в том случае, если бритва работает в одном положении, но не работает в перевернутом.
	4. Вышел из строя дроссель (разорвана электрическая цепь).	4. Заменить дроссель Д-0,1-100 (допускается от 80 до 100 микрогенри).
3. Повышенный шум.	1. Израсходовано масло.	1. Вскрыть бритву, ввести в узлы подшипников и втулок шестерен масло «Велосит», или другое идентичное по вязкости. Может быть использовано масло, применяемое для смазки швейной машины.

Адреса гарантийных мастерских

1. г. Москва, Б-61, Часовенная ул., 24 Гарантийная мастерская завода.
2. г. Москва, Суворовский бульвар, д. 10, Ателье «Электробритва».
3. г. Москва, К-6, Каляевская ул, 36, з-д «Мосремэлектробытприбор».
4. г. Алма-Ата, ул. Розыбакиева, 200. Алма-Атинская ф-ка «Металлобытремонт».
5. г. Баку, ул. С. Вургуна, 34. Бакинский з-д «Ремточмех».
5а. г. Баку, ул. Курная, 6, Горбыткомбинат, ремточмех УКБОН.
6. г. Брест, ул. Пушкинская, 27. Брестский комбинат бытового обслуживания.
7. г. Барановичи, Брестская обл., Советская, 13. Барановичский комбинат бытового обслуживания.
8. г. Владимир, Проспект Ленина, 21. Ателье ремонта бытовой техники.
9. г. Вильнюс, ул. Л. Гиры, 41. Вильнюсский комбинат «Кирбикштвс».
10. г. Витебск, обл. ул. Дмитрова, 40-а. «Витебская ф-ка бытовых услуг».
11. г. Горький, Советский р-н. пер. Гаршина, 4. Горьковское производственное объединение «Металлобытремонт».
12. г. Гомель, обл. Гомельский «Дом быта».
12а. г. Запорожье, ул. Запорожская, 38-а. З-д «Металлобытремонт».
13. г. Киев, ул. Туровская, 13. З-д «Ремавтобыттехника».
14. г. Киев-71, ул. Верхний Вал, 2. Киевский з-д «Ремавтобыттехника».
15. г. Куйбышев, обл., ул. Мечникова, 1. Куйбышевский з-д «Металлоизделий».
16. г. Казань, ул. Баумана, 9/15. Казанский Ремкомбинат.
17. г. Ленинград С-36, ул. 1-я Советская, 6. «Ленремзавод».
18. г. Минск-1, Рабкоровский пер., 4. Минский з-д «Металлобытремонт».

ТАЛОН ДАЕТ ПРАВО

на бесплатный ремонт электробритвы «Москва» в течение одного года со дня продажи ее магазином, если в указанный срок покупателем будет обнаружена неисправность.

При отрыве талона мастерская ставит на паспорте штамп и дату, что дает право потребителю в случае некачественного ремонта на повторное, бесплатное исправление электробритвы в этой же мастерской.